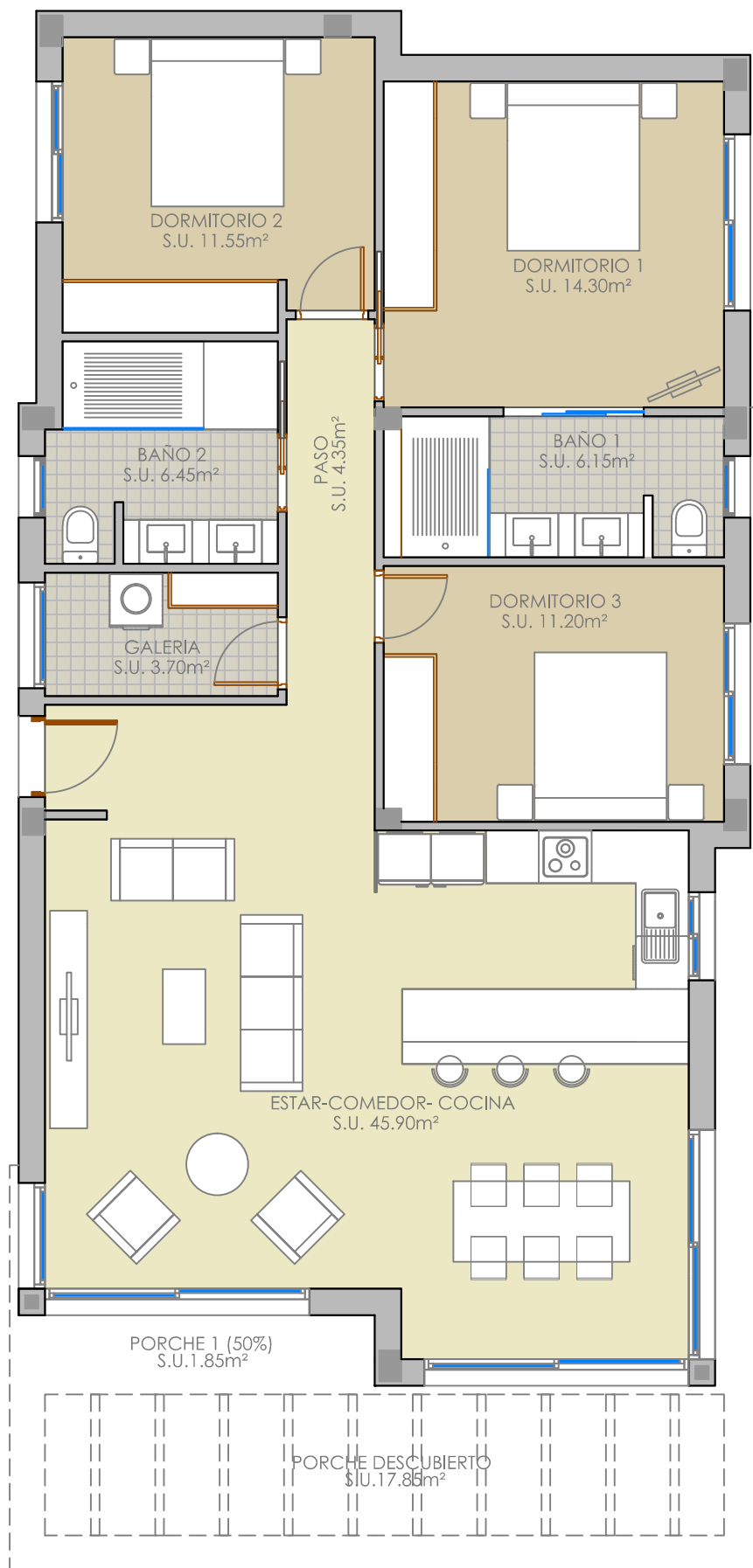




SUPERFICIES CONSTRUIDAS :

PLANTA BAJA:

VIVIENDA:	120,95 m ²
PORCHE 1 (50%):	1,85 m ²
PORCHE DESC.(0%):	17,85 m ²

TOTAL SUPERFICIE: **122,80 m²**

PROYECTO :

7 VIVIENDAS CON PISCINA FASE 2,
DE UN CONJUNTO DE 53 VIVIENDAS

PROMOTOR :

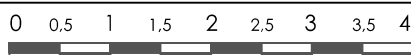
PROYECTOS ALBA SALINA S.L.U.

SITUACION :

C/ ROMERO, PARCELA 12.1 P.P. LOMA DE
LAS LAGUNAS, LOS MONTESINOS (ALICANTE)

PLANTA BAJA, VIVIENDA 10

ESCALA :
1/75



FECHA :

ENERO 2020